



IBS-Spezialreiniger WAS 20.100

SKU: 20.100

Alkalisches Hochleistungskonzentrat. Zur Entfernung von starken Verunreinigungen (Verkrustungen, Verkokungen, Ölkohle, Ruß, Graphit, Pigmente...). Für die Anwendung im Ultraschallreinigungsgerät oder im Flut- /Wischverfahren geeignet.



Anwendungen

- optimal abgestimmt auf alle herkömmlichen Ultraschallreinigungsanlagen
- stark in Flutreinigungsanlagen
- beste Reinigungsergebnisse auch im Wischverfahren

Geeignet für

- Öl- / Filter, Kolben, Zylinderköpfe, DPF Dieselpartikelfilter, Dieseleinspritzpumpen, Vergaser, Kühler
- Turbolader, Radlager, Teilekomponenten in Werkstatt und Industrie
- Werkzeug- und Formenreinigung (Sackbohrungen), Spritzgussformen
- Schneidwaren, Präzisions-Edelstahlrohre und -drahtwaren
- Maschinen- und Bauteile, Geräte, Schrauben, Schüttgut

Entfernt folgende Verschmutzungen

- Eingebrauntes: starke Verkokungen, Ölkohle
- Harze und Wachse, Läpp-, Polier- und Schleifmittelrückstände
- Bitumen („Erdpech“), Asphalt ...
- Kleberückstände (Etiketten), Emulgatoren
- Metallabrieb / Späne, Pigmentschmutz, Ruß und Graphit
- Fette, Öle, Kühl- und Schmierstoffe, Korrosionsschutzöle

Dosierung

Bei dem Produkt handelt es sich um ein Konzentrat, das mit ausreichend Wasser verdünnt werden muss.

Unsere Empfehlung für die Dosierung:

- leichte bis normale Verschmutzung 3-4% 1:30
- starke Verschmutzung 5% 1:20

(Nach dem Reinigen mit Wasser spülen, ansonsten verbleiben Reiniger Rückstände, die eine saubere Lackierung / Galvanisierung erschweren.)

Vor Verwendung bitte an einer unauffälligen Stelle prüfen.

Vorteile

- ideal zur Reinigung von Motorenteilen, Kolben, Zylinderköpfen, Einspritzanlagen, Vergaser usw.
- Aluminium und Buntmetall verträglich
- löst Eingebrauntes: Verkokungen, Ölkohle, Ruß, Graphit, Pigmente, Bitumen, Harze, Wachse, Öl und Fett
- demulgierend — somit für Ölabscheider geeignet > längere Standzeit, geprüfte Abscheidefreundlichkeit
- erfüllt die Anforderung der ÖNORM B 5104, B 5105 und B 5106 bezüglich des Abwassers
- umweltverträglich und anwenderfreundlich, Tenside leicht biologisch abbaubar (nach OECD-Kriterien)

Anwendungen/Einsatzgebiete

Technische Daten

Gebindegröße:	20 L, 200 L, 1000 L
PH-Wert:	> 13
Farbe:	violett
Geruch:	charakteristisch
Schaumverhalten:	schäumend
Anwendungskonzentration:	3 - 5 %
Einsatztemperatur:	45° C
Dichte:	1,07 - 1,09 g/cm ³
Kennzeichnung:	GHS05